Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Seraphin Gilberto Candello, 1756 – sala 01 – Jardim Morada do Sol – Indaiatuba – SP – CEP 13348-337
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 3935-1461

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº *753/17* **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO: *18/12/2017***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC JASCO***
Identificação ou TAG	***01-HP-02***
Setor Instalado	***CONTROLE DE QUALIDADE***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA	***PU-2089S***	***E009661327***	***JASCO***
INJETOR AUTOMÁTICO	***AS-2059***	***B038060876***	***JASCO***
FORNO DE COLUNAS	***CO-2065***	***C149560880***	***JASCO***
DETECTOR UV-VIS	***UV-2070***	***C107260867***	***JASCO***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***TRB PHARMA INDÚSTRIA QUÍMICA FARMACÊUTICA LTDA***
Endereço da Contratante	***V: GIUSEPPINA VIANELLI DI NAPOLI, 1100 – BARÃO GERALDO – CAMPINAS – SP*** ***CEP.: 13086-903***
Contato do Departamento	***MÁRCIA OLIVEIRA***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***DANILO DE SOUZA MELO***
Função	***ENGENHEIRO DE MANUTENÇÃO***
Empresa	***JASCO DO BRASIL***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.CG.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo dos Gases)**		

- O teste de exatidão de fluxo dos gases deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0% Valor utilizado: ***≤ 3,0%***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20° C Valor utilizado: ***30° C***	2° Temperatura Valor recomendado: 40° C Valor utilizado: ***40° C***	3° Temperatura Valor recomendado: 60° C Valor utilizado: ***50° C***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0°C Valor utilizado: ***≤ 2,0°C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205nm	2° Comprimento de onda: 245nm	3° Comprimento de onda: 273nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205nm	2° Comprimento de onda: 245nm	3° Comprimento de onda: 273nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5% Valor utilizado: ***≤ 0,5%***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0µL	5µL	10µL	15µL	20µL
	Valores utilizados:	***5µL***	***10µL***	***15µL***	***20µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5% Valor utilizado: ***≤ 1,5%***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10° C Valor utilizado: ***10° C***	2° Temperatura Valor recomendado: 15° C Valor utilizado: ***15° C***	3° Temperatura Valor recomendado: 20° C Valor utilizado: ***20° C***
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0°C Valor utilizado: ***≤ 2,0°C***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278nm Valor utilizado: ***278nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 361nm Valor utilizado: ***361nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 451nm Valor utilizado: ***451nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278nm Valor utilizado: ***278nm***	2° Comprimento de onda recomendado: 361nm Valor utilizado: ***361nm***	3° Comprimento de onda recomendado: 451nm Valor utilizado: ***451nm***
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: ***≤ 5,0 nm***

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: ***≤ 5,0 nm***

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0% Valor utilizado: ***≤ 2,0%***
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros, critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Aprovado por: _____

Empresa: _____

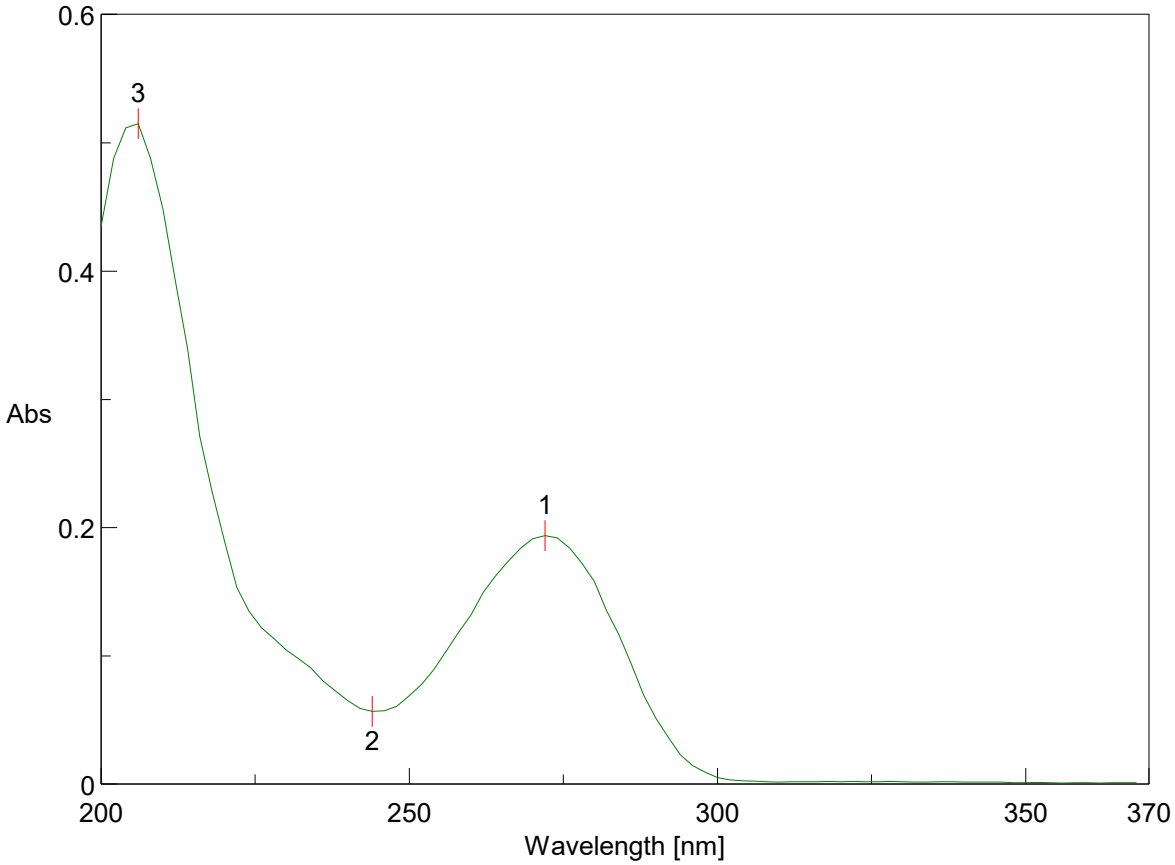
Departamento: _____

Função: _____

Assinatura: _____

Data: _____/_____/_____

Peak Find - 01-HP-02 UV_20171218.jws



[Comments]

User	Administrator
Division	---
Company	Jasco Br
Creation date	18/12/2017
Project	Qualificação

[Detailed Information]

Data array type	Linear data array
Horizontal axis	Wavelength [nm]
Vertical axis	Abs
Start	200 nm
End	370 nm
Data interval	2 nm
Data points	85

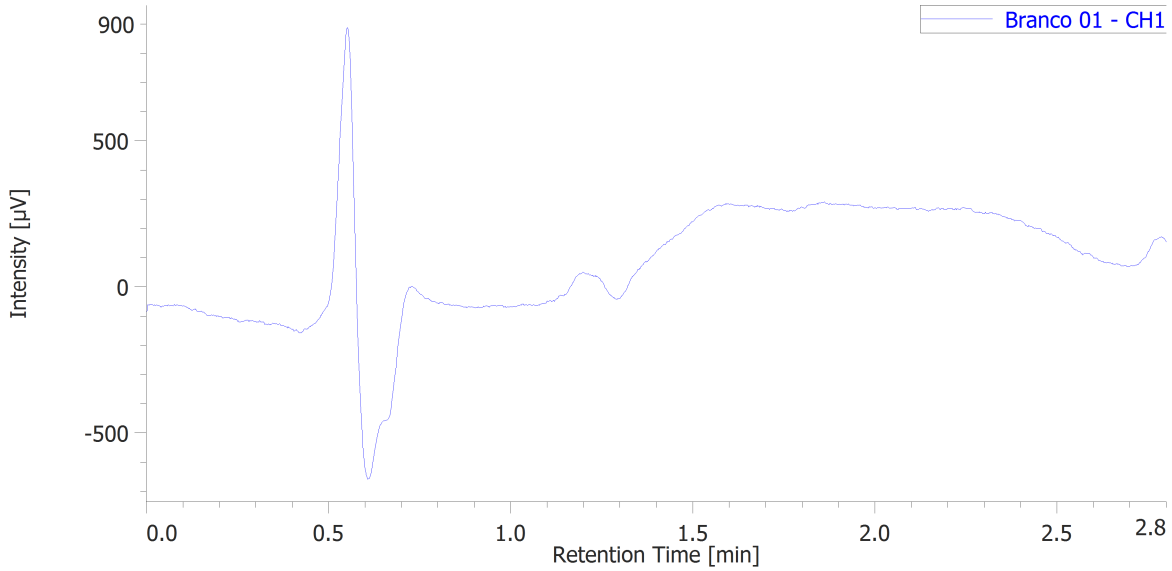
[Measurement Information]

Instrument Name	UV-2070
Model Name	UV-2070
Serial No.	0000000000
ROM version	V6.45

[Result of Peak Picking]

No.	Position	Intensity	No.	Position	Intensity
1	272	0.193594	2	244	0.0566584
3	206	0.514717			

Chromatogram

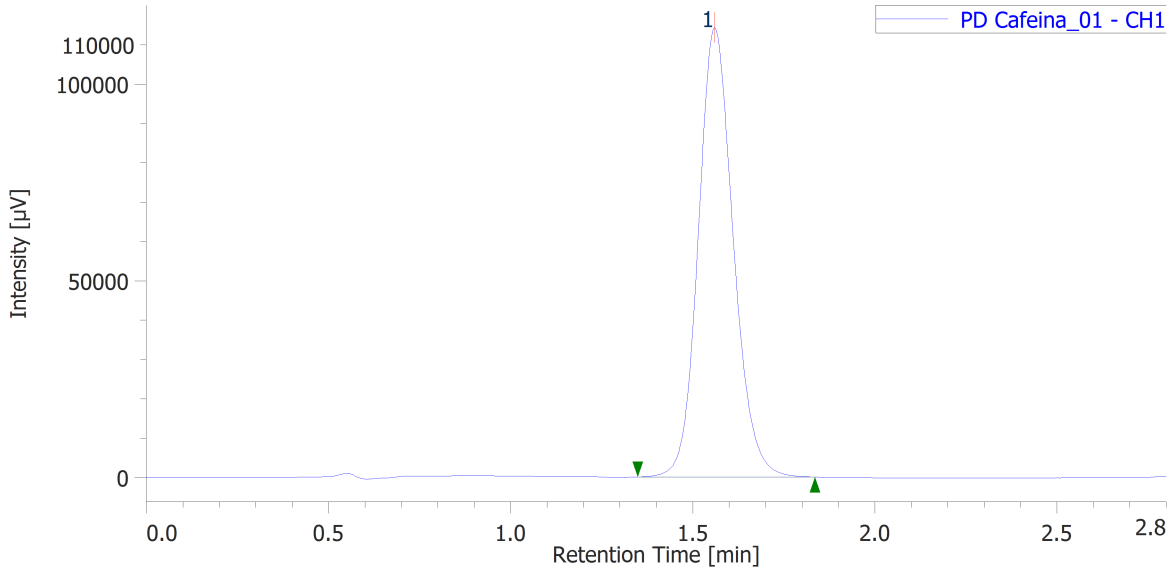


Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 12:32:29 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:29:39 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	

Chromatogram



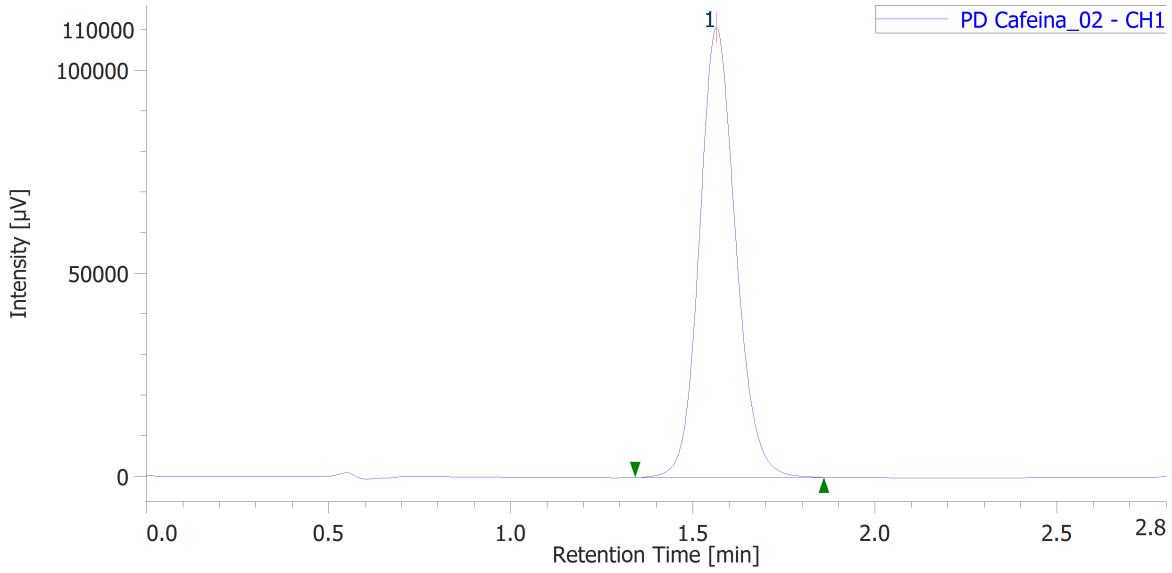
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:53:06 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:32:50 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.560	762847	114136	100.000	100.000	N/A	1314	N/A	1.133	

Chromatogram



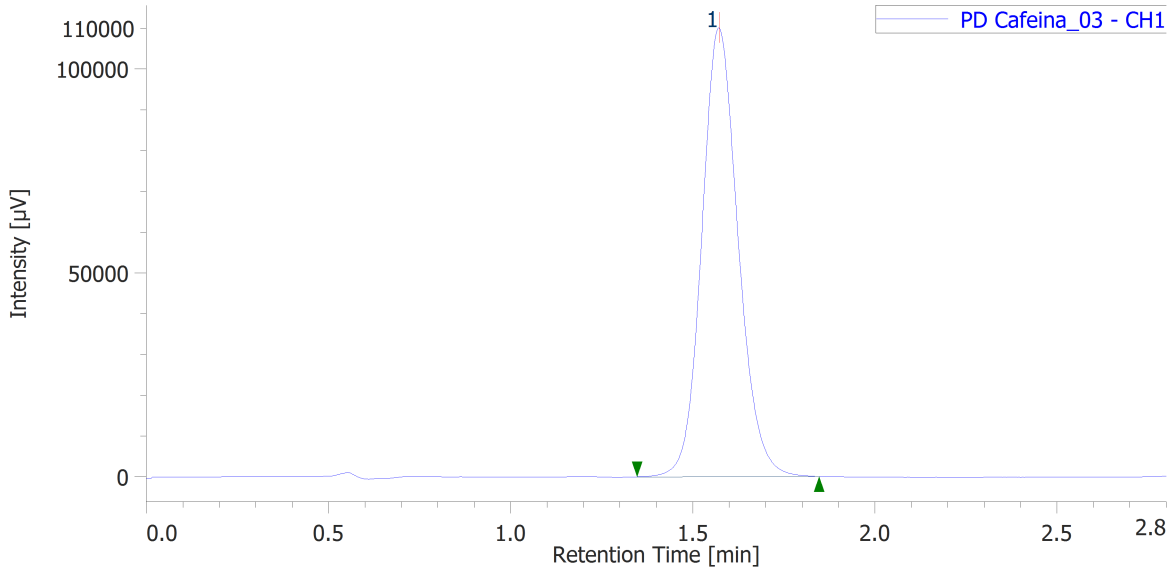
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:53:07 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:36:00 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.565	766273	110648	100.000	100.000	N/A	1232	N/A	1.127	

Chromatogram



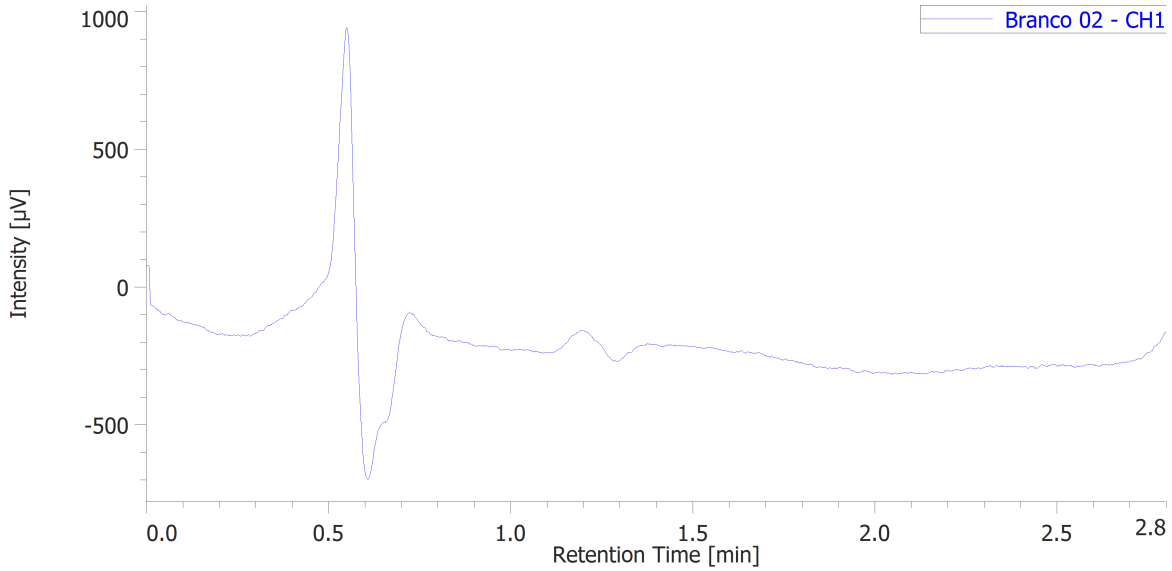
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:53:07 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:39:10 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.572	764172	110039	100.000	100.000	N/A	1235	N/A	1.123	

Chromatogram

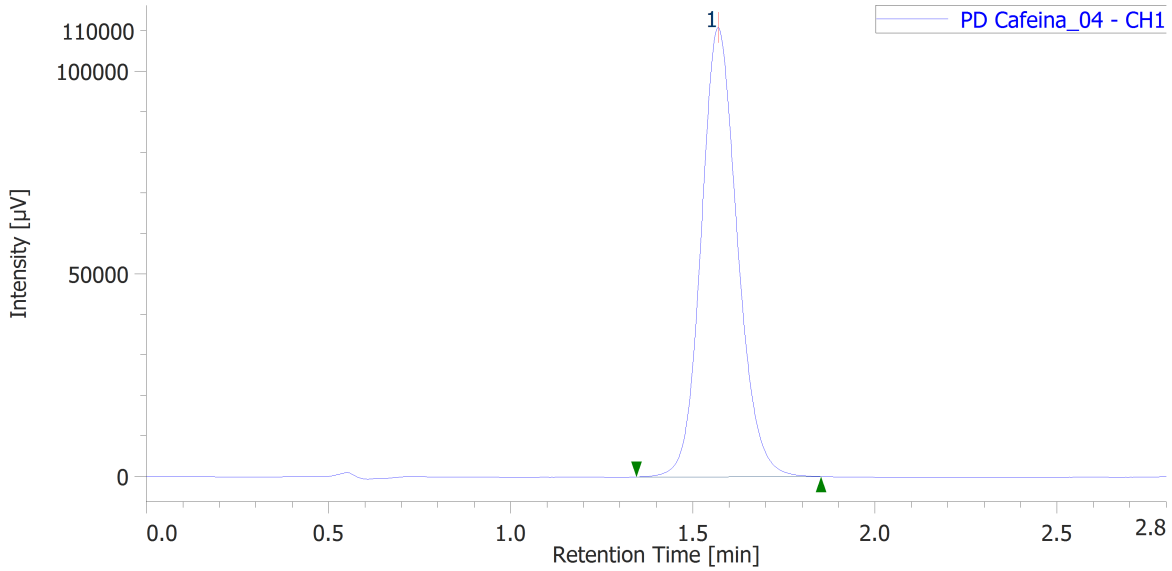


Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 12:45:09 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:42:19 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	

Chromatogram



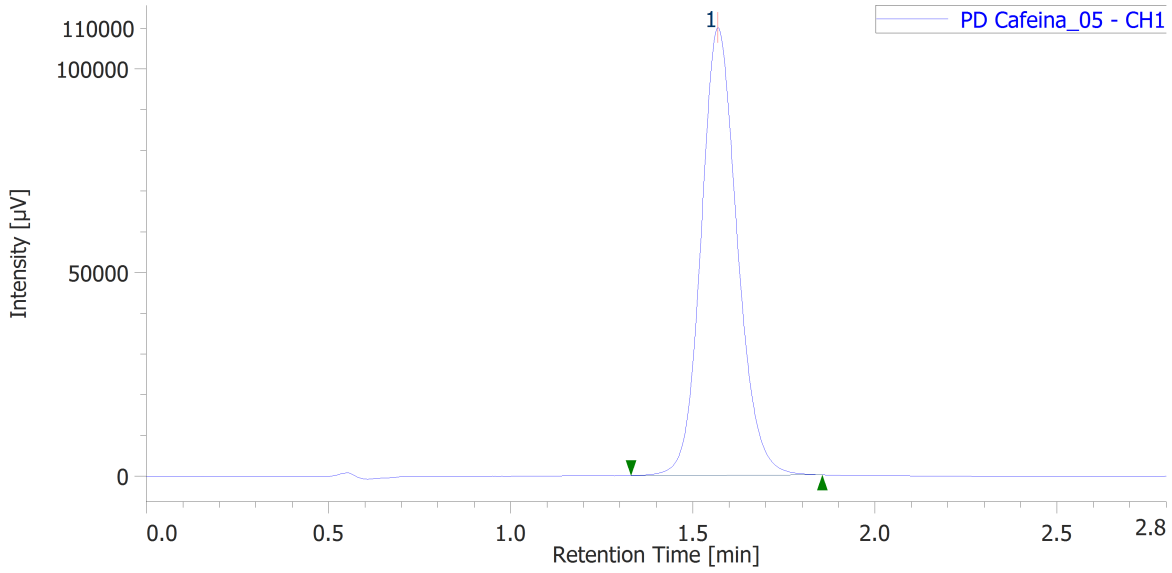
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:53:07 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:45:29 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.570	766675	110807	100.000	100.000	N/A	1241	N/A	1.122	

Chromatogram



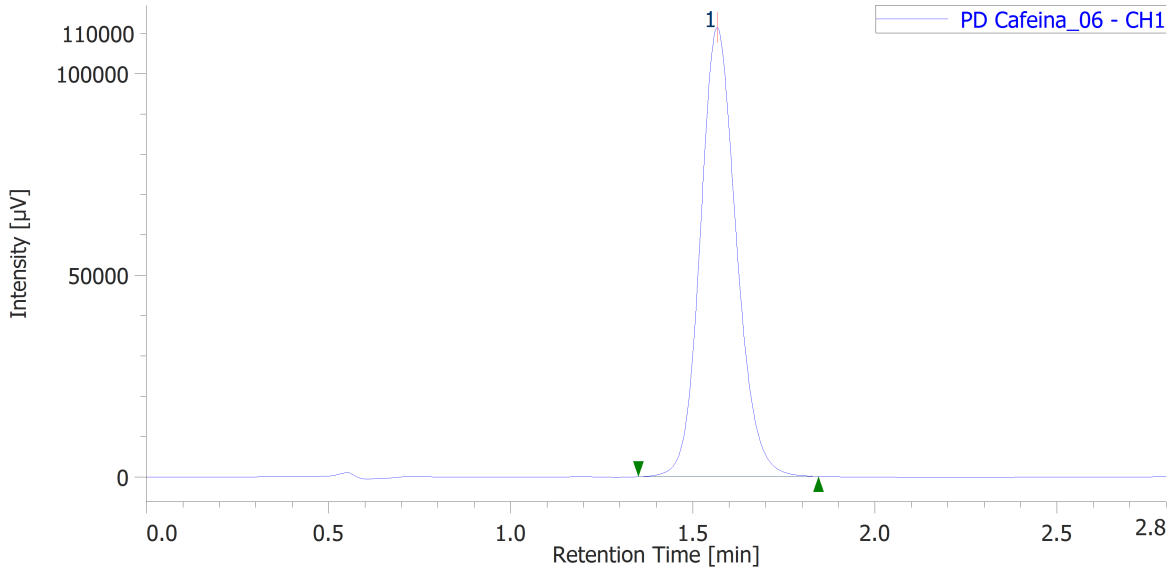
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:53:08 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:48:40 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.568	757613	109867	100.000	100.000	N/A	1251	N/A	1.138	

Chromatogram



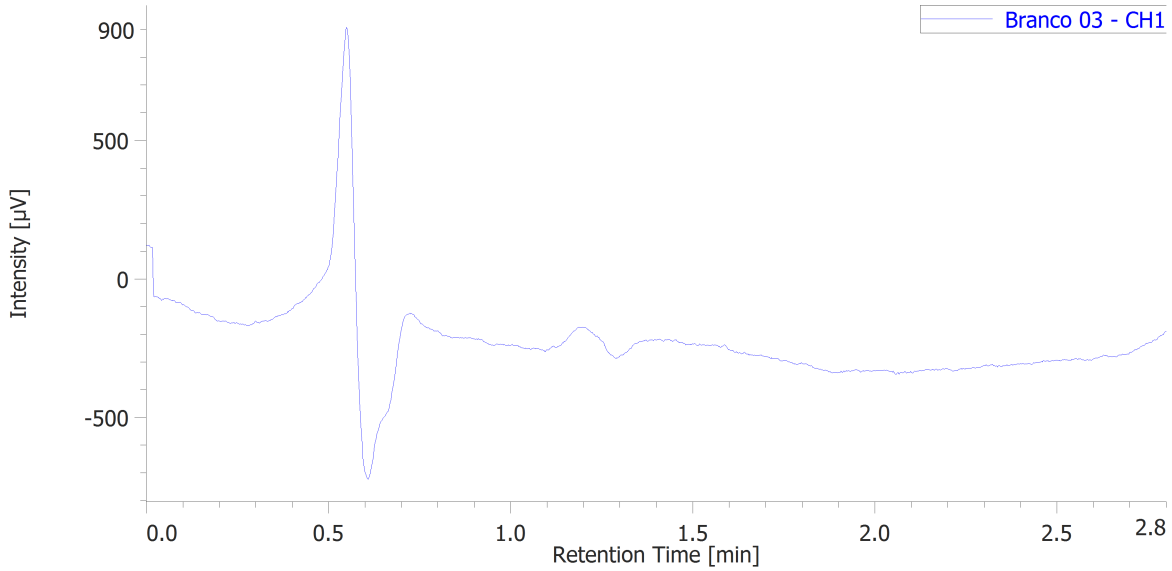
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:32 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:51:50 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PD Cafeina_06-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.567	766431	111266	100.000	100.000	N/A	1246	N/A	1.132	

Chromatogram

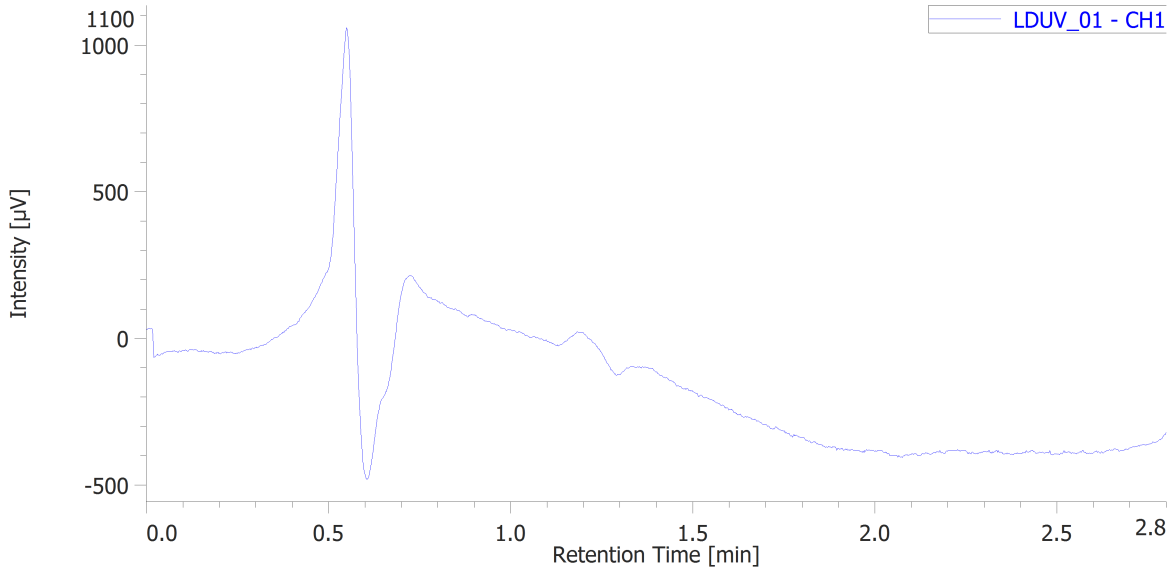


Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 12:57:49 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:54:58 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	

Chromatogram

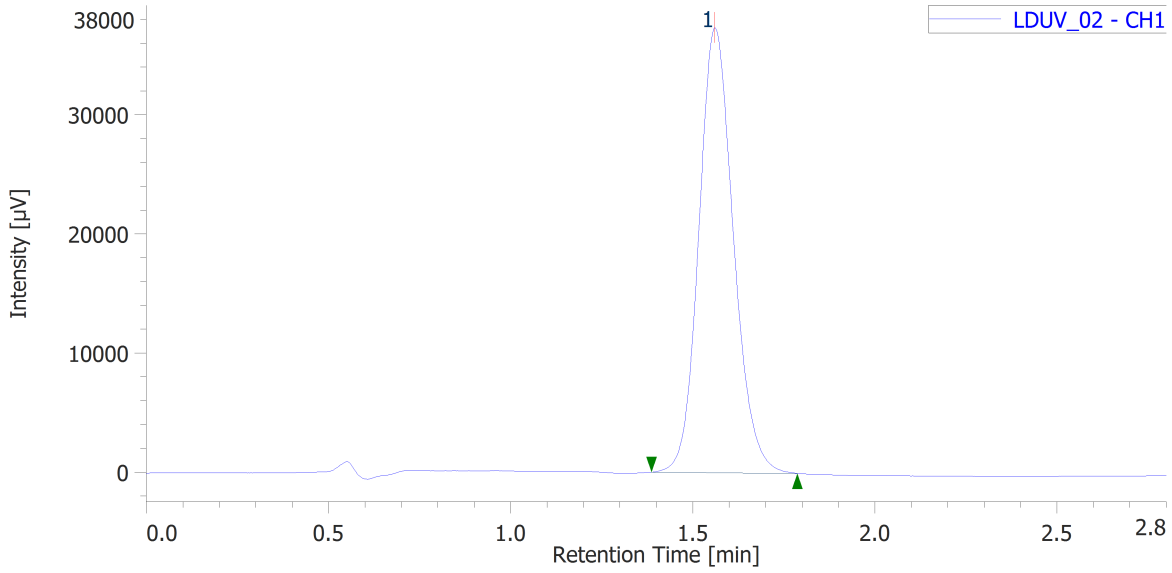


Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:33 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 12:58:06 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



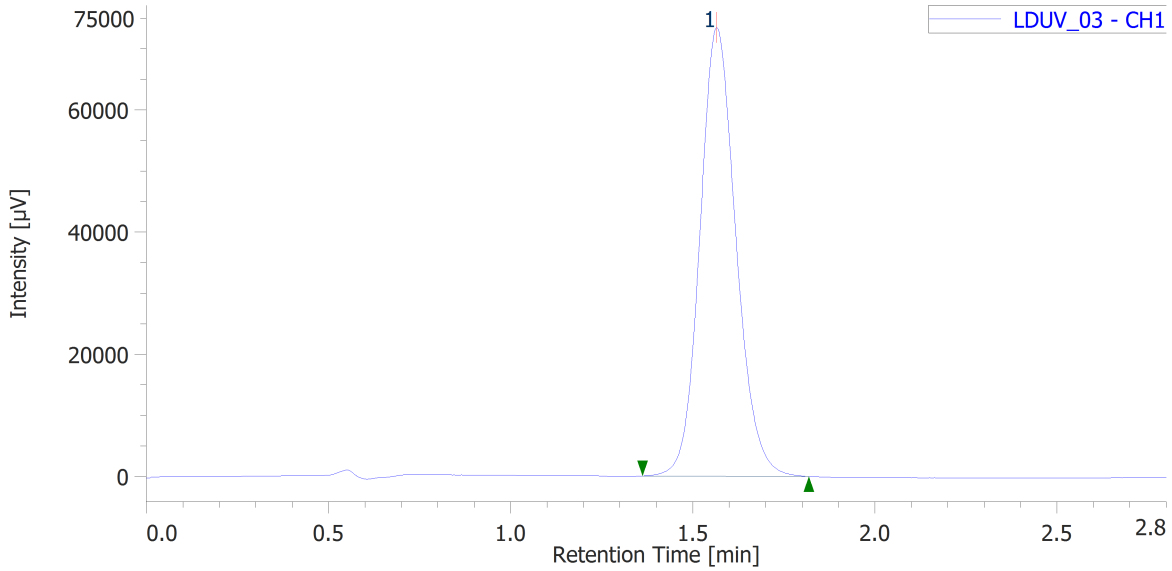
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:34 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 1:01:17 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.560	246715	37339	100.000	100.000	N/A	1333	N/A	1.147	

Chromatogram



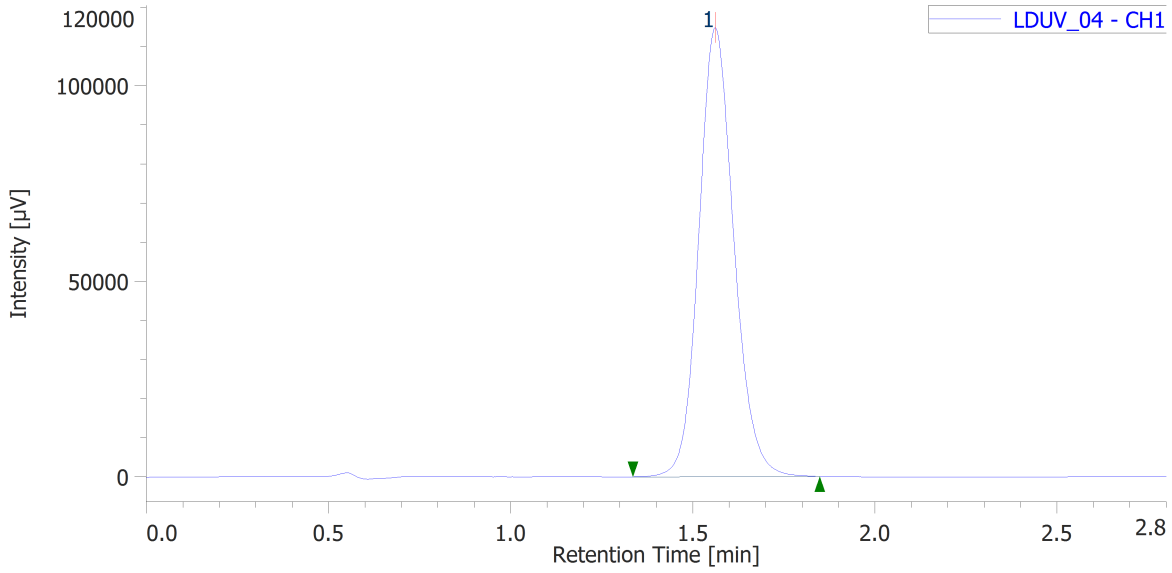
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:34 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 1:04:27 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.565	505069	73344	100.000	100.000	N/A	1239	N/A	1.138	

Chromatogram



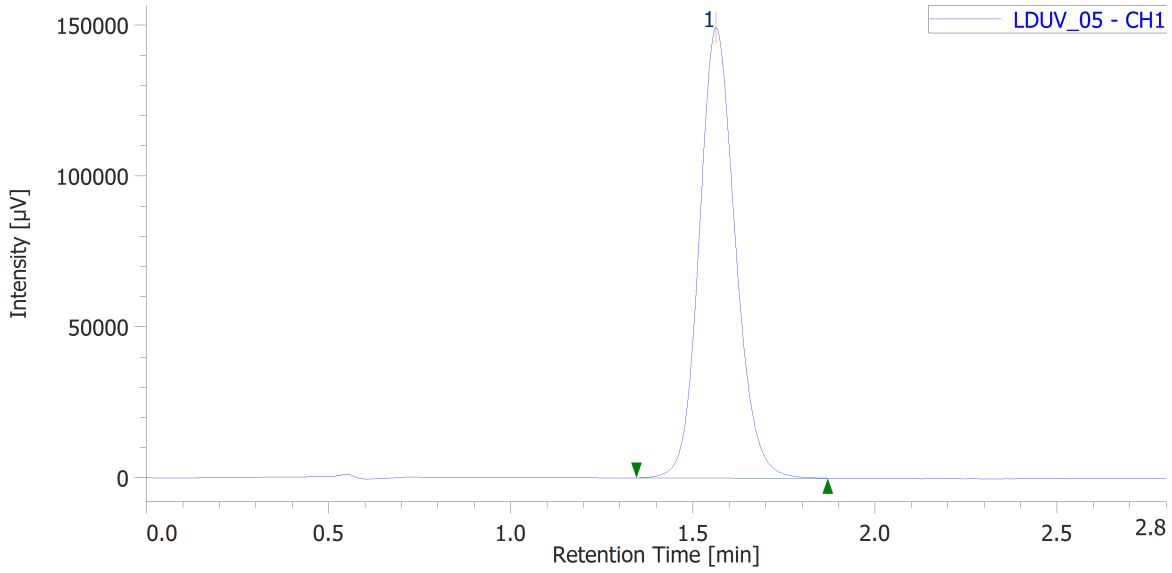
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:35 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 1:07:38 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.562	767857	114719	100.000	100.000	N/A	1315	N/A	1.131	

Chromatogram



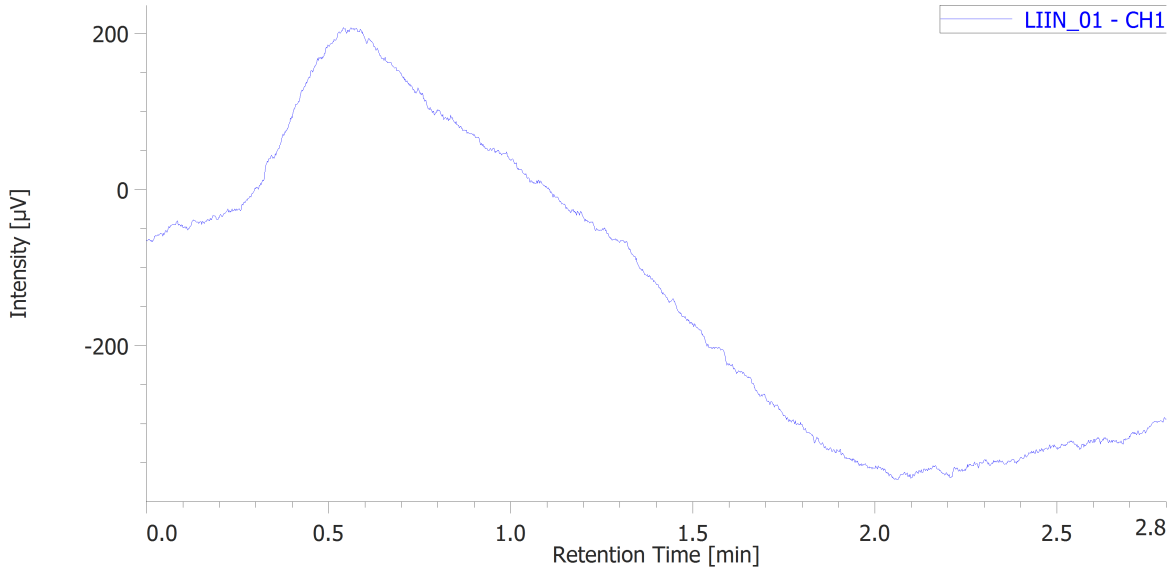
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:35 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 1:10:48 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	5
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV_05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.563	1026256	149125	100.000	100.000	N/A	1246	N/A	1.138	

Chromatogram

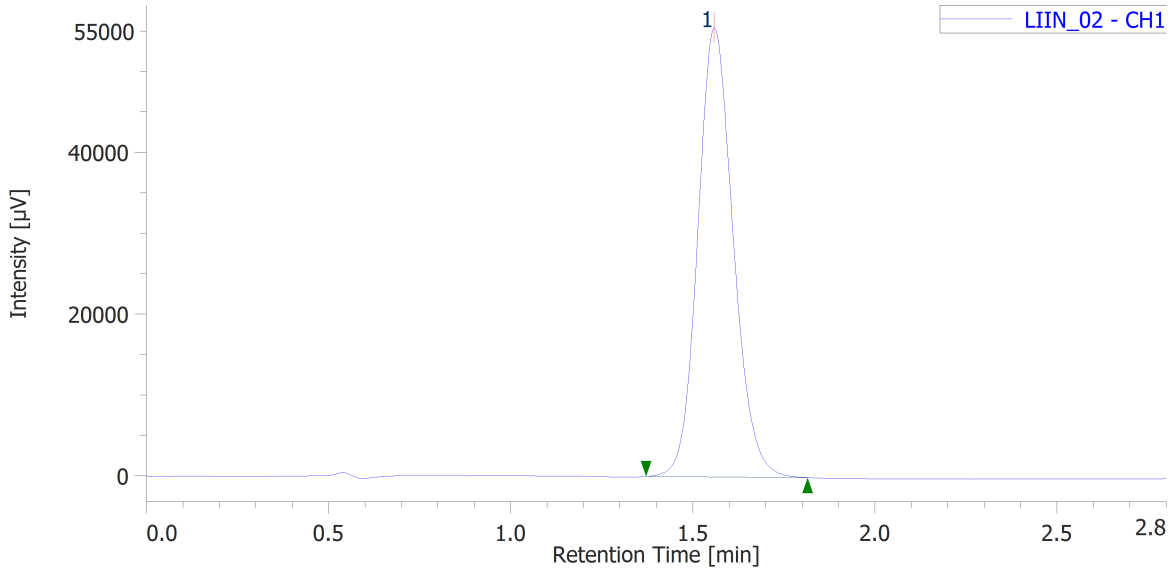


Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:36 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 1:13:51 PM
Volume	0.10 [µL]
Sample #	1
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

Chromatogram



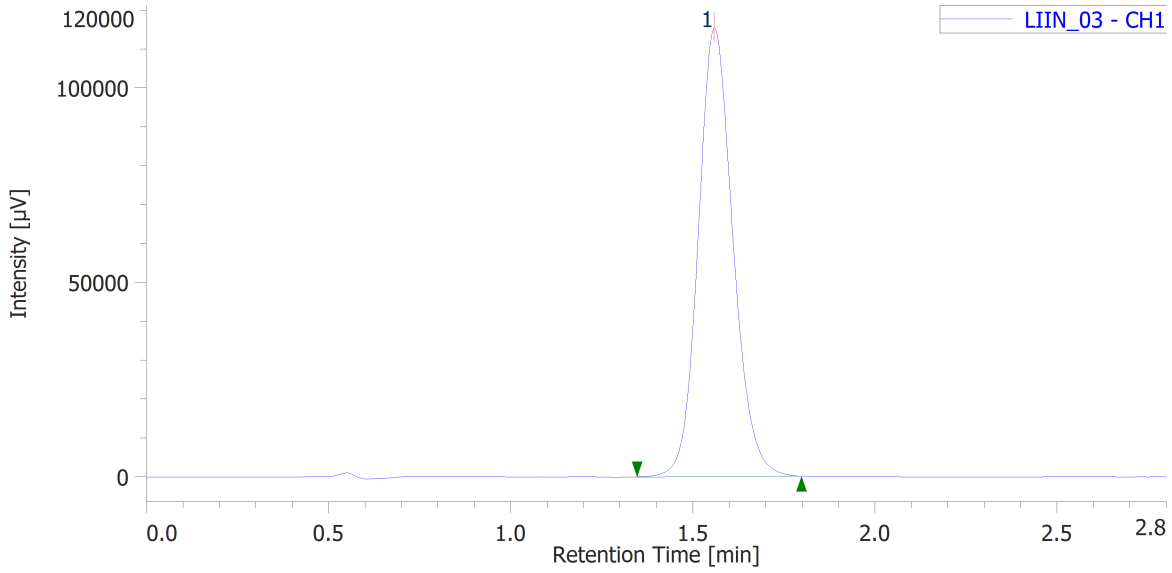
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:36 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 1:16:59 PM
Volume	5.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.558	376214	55517	100.000	100.000	N/A	1262	N/A	1.140	

Chromatogram



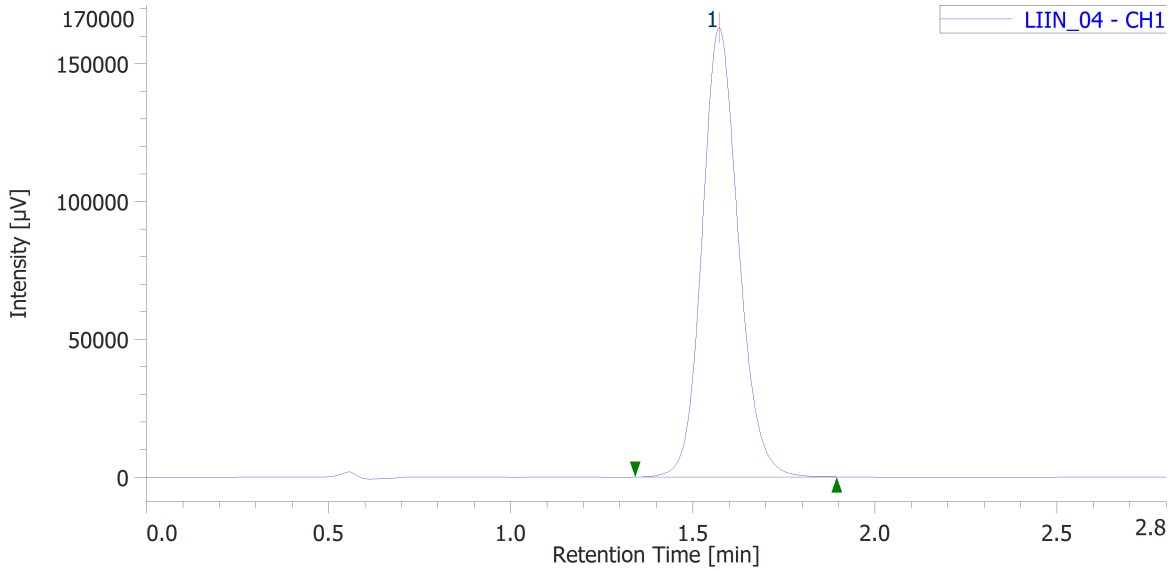
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:37 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 1:20:10 PM
Volume	10.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.558	763684	115370	100.000	100.000	N/A	1334	N/A	1.146	

Chromatogram



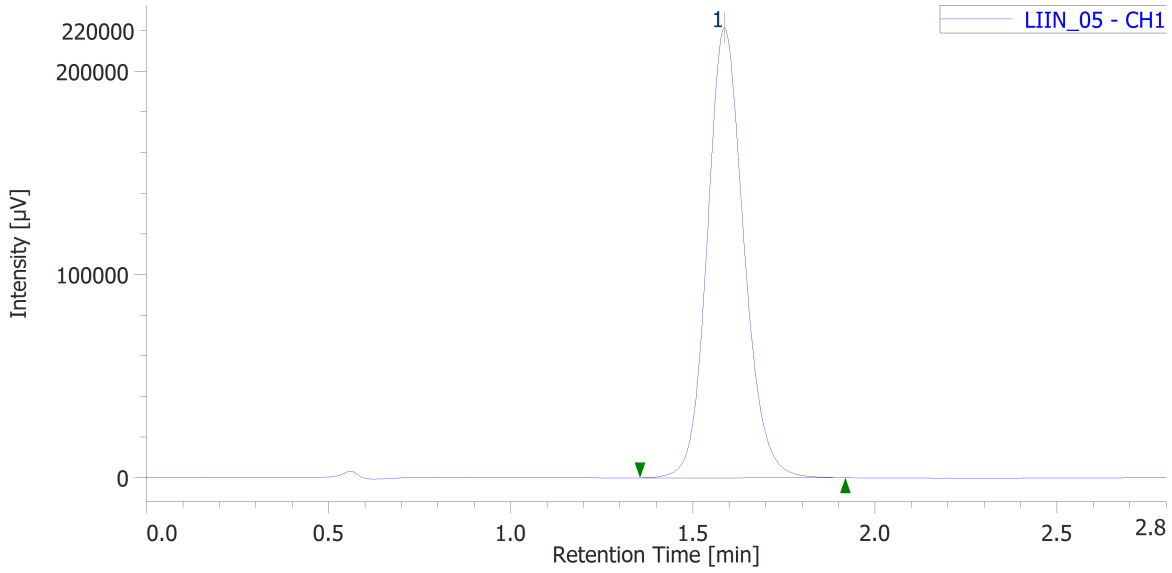
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:38 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 1:23:23 PM
Volume	15.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.572	1133599	162892	100.000	100.000	N/A	1234	N/A	1.139	

Chromatogram



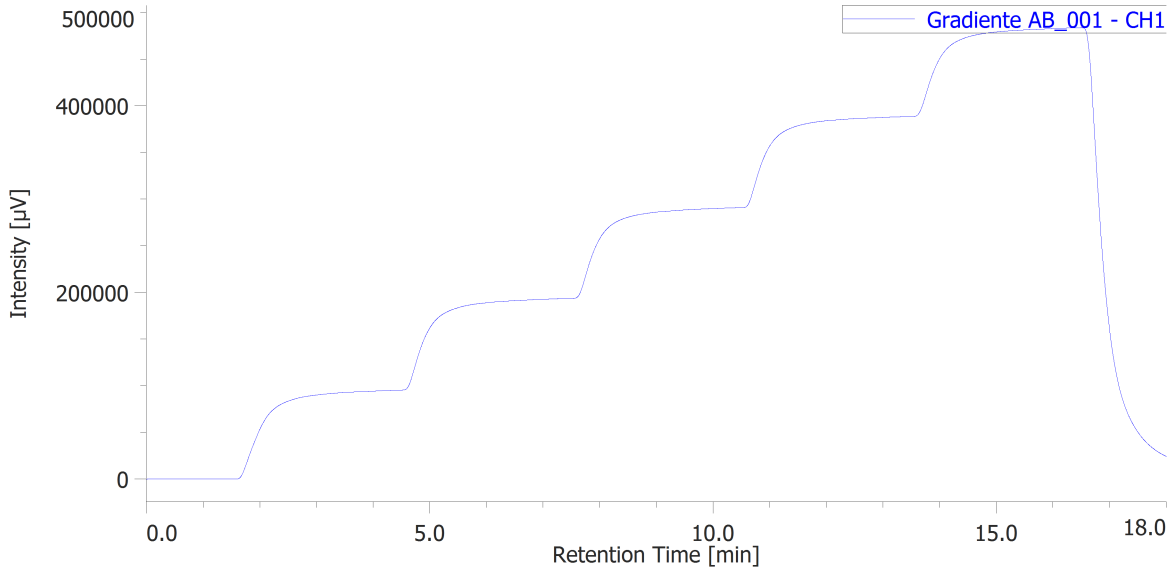
Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 1:54:38 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 1:26:38 PM
Volume	20.00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	2.8 [min]
Acquisition Sequence	Qualificação
Control Method	Qualificação
Peak ID Table	ID
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN_05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	Integração

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Area%	Height%	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Warning
1	PD Cafeina	1	1.587	1545479	221426	100.000	100.000	N/A	1255	N/A	1.130	

Chromatogram

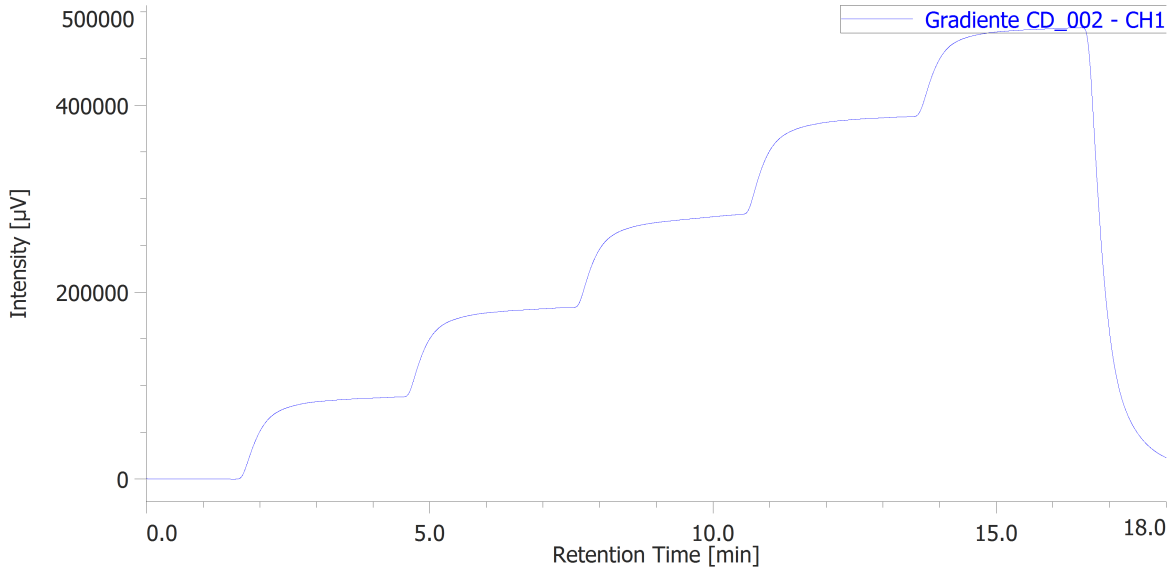


Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 4:21:17 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 4:03:15 PM
Volume	0.00 [µL]
Sample #	-
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	18.0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente AB
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente AB_001-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Marcia
Date Modified	12/18/2017 4:56:35 PM
Description	
HPLC System Name	01-HP-02
Injection Date	12/18/2017 4:38:33 PM
Volume	0.00 [µL]
Sample #	-
Project Name	Qualificação 01-HP-02
Acquisition Time	18.0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente CD
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente CD_002-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	100 [msec]
Peak Method	